

Для максимальних механічних навантажень

СПИЛОК НАТУРАЛЬНИЙ

ВІД ТЕРМІЧНОГО ВПЛИВУ

DI-223 CENTER

Рукавички робочі

Матеріал: спилок

Манжет: крага

Товщина спилка: від 1 до 2 мм

Довжина: до 400 мм (11 р)



Рекомендовані при проведенні зварювальних робіт із застосуванням напівавтоматичного виду зварювання (MAG), поряд з можливими спалахами відкритого полум'я в процесі виробництва, поблизу гарячого обладнання, зварювання та різання металу, ливарних роботах

Робочі рукавички п'ятипалі шкіряні (спилкові) з манжетою-крагою. Краги виготовлені з високоякісного термостійкого спилка ВРХ. Передбачено спеціальну шкіряну вставку в основі середніх пальців для збільшення зносостійкості. Рукавички мають додаткове посилення між вказівним та великим пальцями. Захисна розширена манжета. Підкладка з інтерлоку (хлопок) по кразі та флісу в долонній частині забезпечує абсорбування вологи, знижує ударні навантаження, поліпшує теплоізоляцію. Шви подвійні, нитки армовані. Захищають від іскор та бризок розплавленого металу, механічних навантажень при зварювальних роботах, контакту з нагрітою поверхнею до 350°C, конвективної теплоти та теплового випромінювання.

ОСОБЛИВОСТІ

- Висока механічна міцність та зносостійкість - 4 рівень.
- Тильна сторона виконана з цільного спилку.
- У швах вставки з натуральної шкіри чорного кольору, що захищають від прогорання і підвищують стійкість виробу при впливі розривного навантаження.
- Манжета-крага захищає зап'ясткові вени від механічних та термічних пошкоджень.

РІВНІ ЗАХИСТУ по ДСТУ EN 388

ДСТУ EN 388

ДСТУ EN 407

- стійкість до стирання – рівень 4 (вищий)
- стійкість до порізів – рівень 4
- стійкість до розриву – рівень 4 (вищий)
- стійкість до проколу – рівень 4 (вищий)

Рейтинг рівнів безпеки						
Рівні	0	1	2	3	4	5
Стійкість до стирання (оборотів)	<100	100	500	2000	8000	-
Стійкість до порізів (фактор)	<1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Стійкість до розриву (ньютони)	<10	10	25	50	75	-
Стійкість до проколу (ньютони)	<20	20	60	100	150	-

EN 407



423x4x

Поводження під час горіння—
Контактна теплота—
Конвективна теплота—
Інфрачервоне випромінювання—
Малі каплі розплавленого металу—
Велика кількість розплавлен. металу—